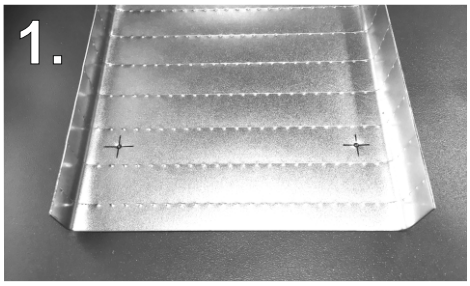
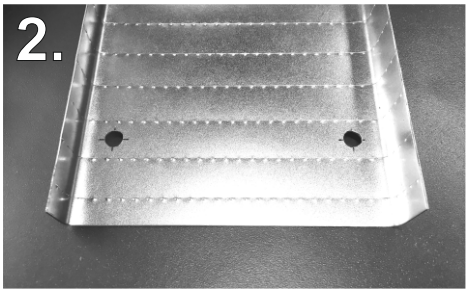
Montaje de bandeja de alimentación directamente en el transportador o en la barra de aluminio

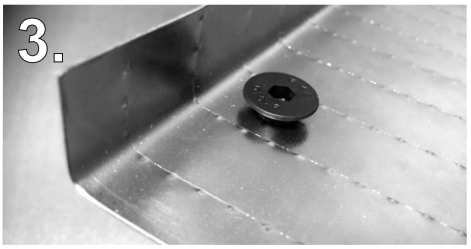
Herramienta para avellanar



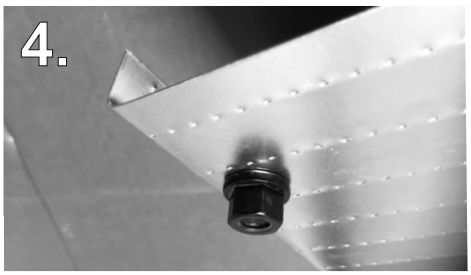
Maque los orificios en la bandeja (para el plano del patrón de los orificios, véase el Manual del transportador)



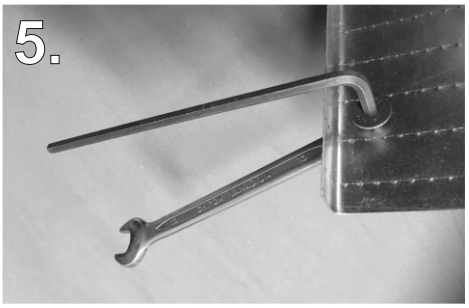
Perfore orificios de 8 mm



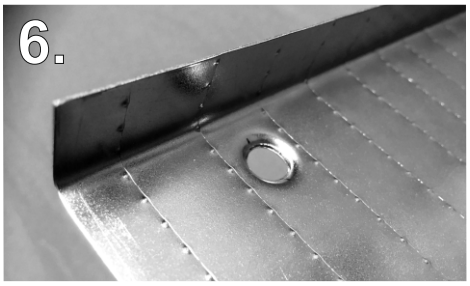
Monte el tornillo de avellanado indicado arriba



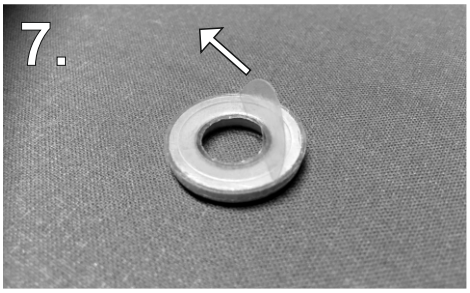
Monte la tuerca de avellanado debajo



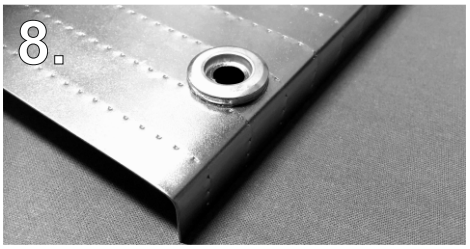
Atornille completamente la herramienta para avellanar con una llave de estrella de 13 mm y una llave hexagonal de 5 mml



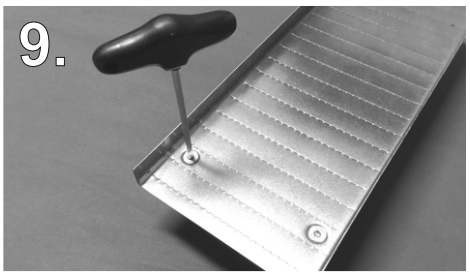
Suelte la herramienta y el avellanado estará listo



Retire la película de plástico de la arandela FT-592-121



Coloque la arandela alrededor del orificio situado debajo de la bandeja



Monte el tornillo de la bandeja FT-592-121 directamente en el transportador con una llave hexagonal de 4 mm

¡ATENCIÓN! Cuando vaya a montarse una bandeja directamente en la barra de aluminio, use las piezas de fijación en la ranura en T FR-525

Conveyor 22®
Clean Electrical Engineering